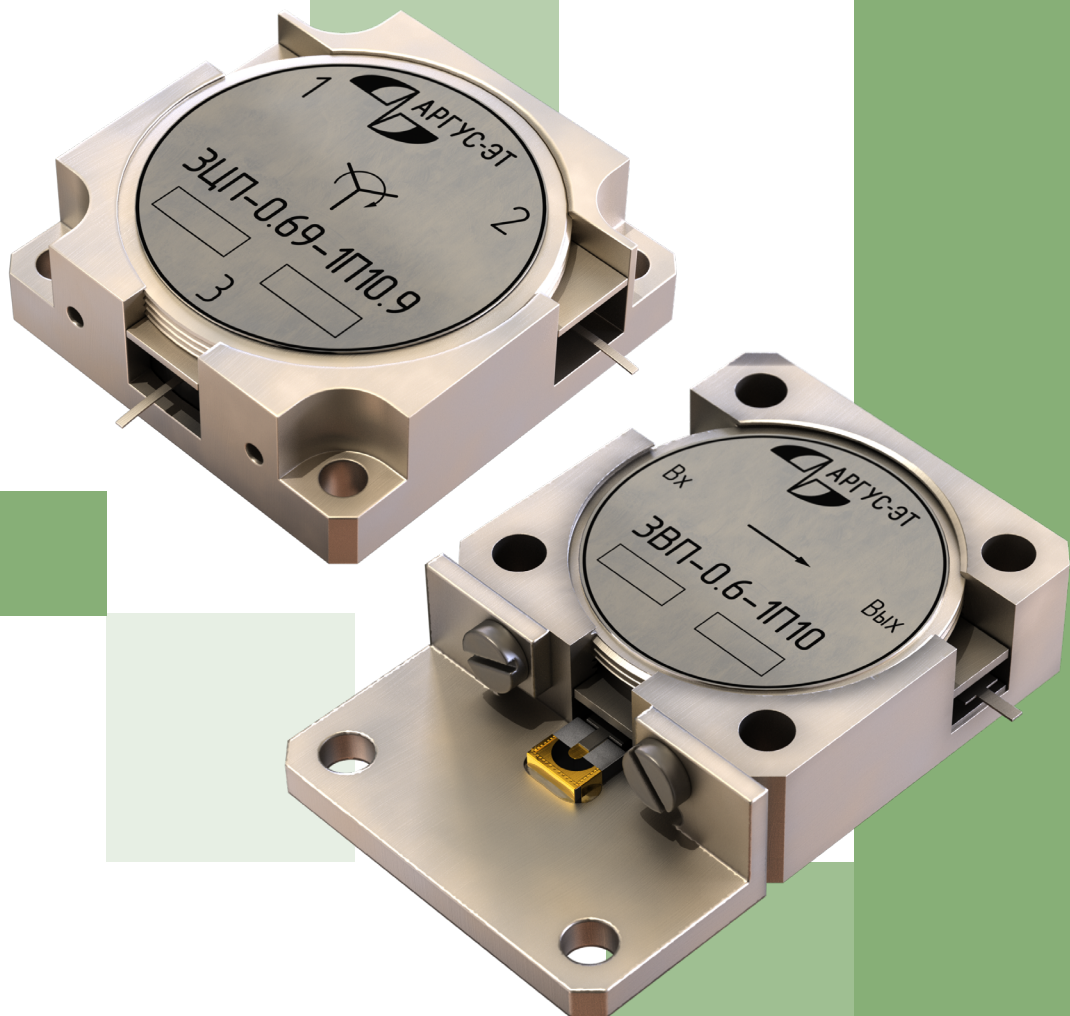




АРГУС·ЭТ

## ВСТРАИВАЕМЫЕ ПОЛОСКОВЫЕ ПРИБОРЫ (DROP-IN)

- Встраиваемые полосковые вентили
- Встраиваемые полосковые циркуляторы



## II. ВСТРАИВАЕМЫЕ ПОЛОСКОВЫЕ ПРИБОРЫ (DROP-IN)

Встраиваемые полосковые приборы (Drop-In), изготавливаемые ООО «Аргус-ЭТ», состоят из металлического корпуса, в котором расположена магнитная система, обеспечивающая требуемые магнитные поля для работы ферритового вкладыша в заданном диапазоне частот. Входы/выходы приборов имеют полосковые выводы.

Приборы ООО «Аргус-ЭТ» являются автономными, полностью функционирующими ферритовыми устройствами, разработаны для непосредственного монтажа в аппаратуру, имеющую микрополосковые выводы.

### ОСОБЕННОСТИ:

- Небольшой размер, легкий вес.
- Низкая стоимость.
- Широкое номенклатурное предложение.
- Высокое качество.
- Высокая рабочая мощность.
- Надежная конструкция с высокими показателями безотказной работы.
- Индивидуальный дизайн.

### ЧАСТОТНЫЙ ДИАПАЗОН:

- Стандартный перекрываемый диапазон частот от 0,38 до 9,6 ГГц.
- Доступны другие частотные диапазоны.
- Доступны устройства с широкой полосой частот (до 100 %), а также устройства с возможностью комбинирования нескольких диапазонов в одном СВЧ-тракте.

### МОЩНОСТЬ:

- Доступна максимальная пиковая мощность 2000 Вт.

### ТЕМПЕРАТУРНЫЕ ДИАПАЗОНЫ:

- Стандартный диапазон рабочих температур от -30 до +65 °С.
- Электрические параметры работают в стандартном диапазоне рабочих температур.
- Доступны другие диапазоны температур.

### МЕХАНИЧЕСКИЙ МОНТАЖ:

- Совместимость с аппаратурой с волновым сопротивлением 50 Ом.
- Монтаж в корпус осуществляется с помощью стандартных винтов.
- Полосковые выводы прибора соединяются с микрополосковой платой потребителя путем пайки припоем с максимальной точкой плавления не более 200 °С.

### МАГНИТНЫЕ ПОЛЯ И МАТЕРИАЛЫ:

- В местах установки изделий внешние сторонние магнитные поля не должны превышать 3978,5 А/м (50 Э). Другие поля оговариваются дополнительно, с учетом индивидуальных параметров прибора.
- В процессе монтажа не допускается нагрев корпуса изделия выше 100 °С.

### ВНЕШНЯЯ СРЕДА:

- Работает только в герметичной аппаратуре.
- Допустимая влажность не более 95 %, без конденсации.

## II. ВСТРАИВАЕМЫЕ ПОЛОСКОВЫЕ ПРИБОРЫ (DROP-IN)

### Встраиваемые полосковые вентиля (0.57 – 9.6 ГГц)



МОДЕЛЬ	ЧАСТОТА, ГГц	ШИРИНА РАБОЧЕЙ ПОЛОСЫ	ПРЯМЫЕ ПОТЕРИ, ДБ	ОБРАТНЫЕ ПОТЕРИ, ДБ	КСВн	МОЩНОСТЬ НА ПРОХОД (ИМПУЛЬСНАЯ), Вт	МОЩНОСТЬ НА ПРОХОД (СРЕДНЯЯ), Вт	МОЩНОСТЬ В НАГРУЗКУ, Вт	ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР, °С	ТИП
ЗВП-0.6-1П10	0.57 — 0.63	ПОЛНАЯ	0.5	20	1.25	100	50	5	-30 — +70	1
ЗВП-0.69-1П10.9	0.650 — 0.725		0.4	20	1.25	100	20	10		1
ЗВП-0.75-1П13.3	0.70 — 0.80		0.4	20	1.25	100	50	5		1
ЗВП-1.3-1П15.4	1.20 — 1.40		0.25	21	1.22	2000	285	50		1
ЗВП-1.85-1П16.2	1.70 — 2.00		0.5	20	1.25	50	20	5		2
ЗВП-2.0-1П20	1.80 — 2.20		0.7	18	1.3	10	5	2		2
ЗВП-2.2-1П18.2	2.00 — 2.40		0.4	18	1.3	200	50	20		3
ЗВП-2.85-1П17.5	2.60 — 3.10		0.35	20	1.3	150	30	30		4
2ВП-3.25-1П15.4	3.00 — 3.50		0.3	20	1.2	150	30	30		4
2ВП-3.35-1П9	3.20 — 3.50		0.2	23	1.14	150	30	30		4
2ВП-6.2-1П6.5	6.00 — 6.40		0.4	20	1.3	2	2	0.5		5
2ВП-7.5-10.7	7.10 — 7.90		0.4	21	1.2	5	5	1		6
2ВП-7.8-1П17.9	7.10 — 8.50		0.4	20	1.25	2	2	0.5		7
2ВП-7.8-1П9.8	7.70 — 8.50		0.4	21	1.2	2	2	0.5		6
2ВП-8.9-1П15.7	8.20 — 9.60		0.4	20	1.25	2	2	0.5		7

ТИП	W, мм	L, мм	H, мм	h, мм	A, мм	B, мм	C, мм	E, мм	F, мм	D, мм	РИС.
1	25.4	31.75	8.1	3.7	20.8	20.8	3.8	7.6	2.3	2.4	1
2	19.05	25.4	8.1	3	14.5	14.5	2	6.22	2.28	2.4	
3	19.05	25.4	6.5	2.5	14.5	14.5	3	6.2	2.28	2.3	
4	19.05	25.4	6.35	2.5	14.5	14.5	2.5	6.22	2.28	2.3	
5	12.7	12.7	5.2	1.8	9.65	9.65	2	4.3	1.5	1.9	
6	12.7	12.7	5.2	1.65	9.65	9.65	1.78	4.32	1.5	1.9	
7	12.7	15.3	6.3	1.78	9.65	11.33	1.27	5.2	1.5	1.8	

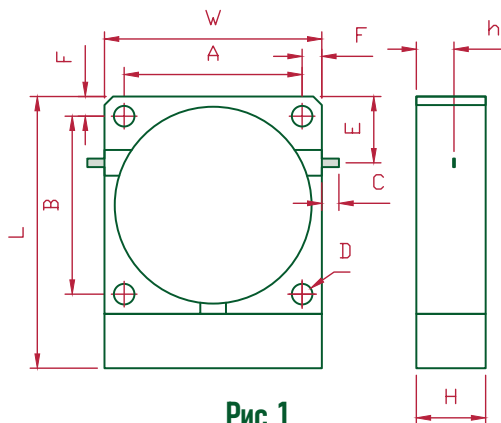


Рис. 1

Возможно изменение характеристик по требованиям заказчика.



## II. ВСТРАИВАЕМЫЕ ПОЛОСКОВЫЕ ПРИБОРЫ (DROP-IN)

### Встраиваемые полосковые циркуляторы (0.405 – 6 ГГц)

МОДЕЛЬ	ЧАСТОТА, ГЦ	ШИРИНА РАБОЧЕЙ ПОЛОСЫ	ПРЯМЫЕ ПОТЕРИ, ДБ	РАЗВЯЗКА, ДБ	КСВн	МОЩНОСТЬ НА ПРОХОД (ИМПУЛЬСНАЯ), ВТ	МОЩНОСТЬ НА ПРОХОД (СРЕДНЯЯ), ВТ	ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР, °С	ТИП
ЗЦП-0.435-1П13.8	0.405 — 0.465	ПОЛНАЯ	0.4	20	1.3	600	300	-30 — +70	1
ЗЦП-0.69-1П10.9	0.650 — 0.725		0.6	18	1.3	100	10	-40 — +65	2
ЗЦП-0.75-1П13.3	0.70 — 0.80		0.5	20	1.25	100	50	-30 — +70	2
ЗЦП-0.9-1П44.4	0.70 — 1.10		0.65	14	1.56	1500	150	+15 — +40	3
ЗЦП-1.25-1П24	1.10 — 1.40		0.4	18	1.3	1500	150	-40 — +85	4
ЗЦП-1.385-1П34	1.15 — 1.62		0.8	17	1.5	100	100	-40 — +85	5
ЗЦП-1.3-1П15.4	1.20 — 1.40		0.25	20	1.25	2000	285	-30 — +70	2
ЗЦП-1.7-1П23.5	1.50 — 1.90		0.6	17	1.35	1500	150	-40 — +85	6
ЗЦП-1.85-1П16.2	1.70 — 2.00		0.5	20	1.25	50	20	-30 — +70	7
ЗЦП-2.0-1П20	1.80 — 2.20		0.7	18	1.3	10	5	-30 — +70	7
ЗЦП-2.2-1П18.2	2.00 — 2.40		0.4	18	1.3	200	50	-30 — +70	8
ЗЦП-2.45-1П32.7	2.10 — 2.80		0.8	16	1.4	500	150	-40 — +85	9
ЗЦП-2.45-7П4.1	2.40 — 2.50		0.4	18	1.3	200	50	-30 — +70	8
ЗЦП-2.9-6П13.8	2.70 — 3.10		0.3	20	1.25	700	115	-30 — +70	8
2ЦП-3.65-1П13.7	3.40 — 3.90		0.4	18	1.3	10	0.01	-40 — +50	10
2ЦП-4.05-1П7	3.90 — 4.20		0.5	22	1.2	700	115	-30 — +70	8
2ЦП-5.55-1П16.2	5.10 — 6.00	0.8	16	1.4	500	150	-40 — +85	11	

ТИП	W, ММ	L, ММ	H, ММ	h, ММ	A, ММ	B, ММ	C, ММ	E, ММ	F, ММ	D, ММ	РИС.
1	38.1	38.1	16.3	4.5	31.8	31.8	3	11.4	3.15	3.4	1
2	25.4	25.4	8.1	3.7	20.8	20.8	3.8	7.6	2.3	2.4	
3	38.1	38.1	16.3	5.5	31.8	31.8	3	11.4	3.15	3.4	
4	25.4	25.4	8.3	5.4	20.8	20.8	3	7.6	2.3	2.8	
5	25.4	25.4	10.6	5.4	20.8	20.8	3	7.6	2.3	2.8	
6	25.4	25.4	10.3	5.4	20.8	20.8	3	7.6	2.3	2.8	
7	19.05	19.05	8.1	3	14.5	14.5	2	6.22	2.28	2.4	
8	19.05	19.05	6.5	2.5	14.5	14.5	3	6.2	2.28	2.3	
9	19.05	19.05	6.7	2.5	14.5	14.5	3	6.2	2.28	2.3	
10	19.05	19.05	6.35	2.5	14.5	14.5	2.5	6.22	2.28	2.3	
11	19.05	19.05	8.1	2.5	14.5	14.5	3	6.2	2.28	2.3	

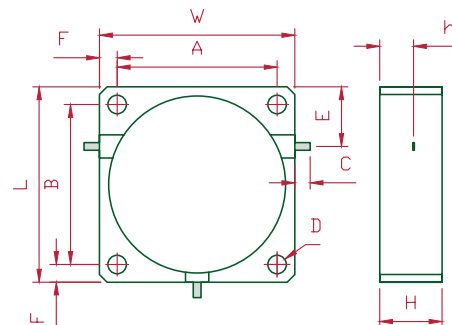


Рис. 1

Возможно изменение характеристик по требованиям заказчика.